



## PRAKTICKÁ MATURITNÍ ZKOUŠKA

### Odborný výcvik

Obor: **23-45-L/01 Mechanik seřizovač**

Třída: MS 4

Termín konání: 17. 4. – 19. 4. 2024

Stanovený čas: 1260 minut

Jméno a příjmení: .....

Schváleno v metodické komisi dne: 5. 4. 2024

Za metodickou komisi:

.....  
Tomáš Foit

.....  
Ing. Pavel Dvořáček  
ředitel  
SŠ TEGA Blansko

## **Zadání praktické maturitní zkoušky:**

### **1) Příprava programu v učebně CNC programování**

Žák si vylosuje výkres součásti pro soustružení a pro frézování na CNC stroji. Podle vylosovaného výkresu a pokynů pro žáka připraví program pro soustružení a pro frézování na CNC stroji.

### **2) Zhotovení součásti na CNC stroji**

### **3) Zhotovení součásti na konvenčním obráběcím stroji**

Soustružení součásti podle výkresové dokumentace.

Frézování součásti podle výkresové dokumentace.

Broušení součástí podle výkresové dokumentace.

**Zde si můžete provést poznámky k výrobnímu postupu:**

## **Pokyny pro žáka:**

1. Na řešení máte celkem 3 dny, 21 hodin.
2. Pročtěte si zadání a pokyny pro žáka. Nejasnosti konzultujte s pedagogickým dozorem.
3. Ve své práci vycházejte z přípravné výkresové dokumentace a pokynů učitelů OV.
4. V průběhu praktické maturitní zkoušky důsledně dodržujte předpisy BOZP, hygienické předpisy a předpisy požární ochrany.
5. Na pracovišti udržujte pořádek, jakékoliv závady či problémy ihned hlase učiteli OV.
6. Před zahájením prací zkontrolujte polotovary, nářadí, měřidla a pracoviště.
7. Podle výkresové dokumentace a pokynů pro žáka zhotovte v soustružně, frézovně a brusírně zadanou součást.
8. Výrobky zhotovte podle vlastního výrobního postupu včetně stanovení potřebných technologických parametrů.
9. Používejte předepsané ochranné pomůcky a dodržujte předpisy bezpečnosti práce. Za hrubé nebo soustavné porušování BOZP můžete být ze zkoušky vyloučen.
10. Není dovoleno se radit se spolužákem a opouštět pracoviště bez vědomí dozoru.
11. Úmysl vyrobit součást znovu jste povinni oznámit dozorujícímu učiteli, který rozhodne o povolení výroby nového dílu. Doba potřebná k výrobě dílu spadá do časového limitu praktické zkoušky.
12. Při upínání obrobku se smí používat jenom předepsané upínací prostředky.
13. Poškození vzniklá upínáním, chybami opracováním nebo jinými příčinami jsou stejně jako opracování zahrnuté do hodnocení součásti.
14. Je zakázáno odnášet výkresovou dokumentaci a zpracovaný materiál z pracoviště.
15. Po dokončení práce uklidte pracoviště a odevzdejte kompletní výkresovou dokumentaci. Z pracoviště odcházíte až po souhlasu učitele OV. Označený hotový výrobek odevzdejte k hodnocení.
16. Během celé praktické maturitní zkoušky je zakázáno používání mobilních telefonů a dalších zařízení umožňujících elektronickou komunikaci, fotografování a pořizování jakýchkoliv záznamů. Za porušení tohoto nařízení můžete být ze zkoušky vyloučen.

## Hodnocení závěrečné praktické zkoušky

Klasifikace závěrečné praktické zkoušky bude provedena v souladu s klasifikačním řádem a kritérii hodnocení odborného výcviku pro jednotlivé klasifikační stupně a bude realizována komisionálním způsobem.

Zadání	Rozměr	Stanovený počet bodů	Čas
<b>HŘÍDEL - 2</b>	rozměry	20	5 hodin
	rozměry	20	
	rozměry	30	
	rozměry	25	
	rozměry	25	
	celkový vzhled	20	
		max. 140 bodů	
<b>RAMENO</b>	rozměry	20	5 hodin
	rozměry	25	
	rozměry	35	
	rozměry	40	
	rozměry	10	
	celkový vzhled	10	
		max. 140 bodů	
<b>HŘÍDEL - BRUSÍRNA</b>	rozměry	30	5 hodin
	rozměry	30	
	rozměry	10	
	rozměry	20	
<b>PODLOŽKA</b>	rozměry	30	
		max. 120 bodů	
<b>CNC program</b>	Soustruh/Frézka	400	6 hodin
		max. 400 bodů	celkem
		celkem max. 800 bodů	21 hodin

počet bodů	< 399	400 - 490	491 - 584	585 - 685	686 - 800
známka	nedostatečný	dostatečný	dobry	chvalitebný	výborný

**Složení hodnotící komise:** Tomáš Foit, Milan Vašíček, Zdeněk Horák

**Hodnocení provedení závěrečné praktické zkoušky:**

**Výsledná známka:** .....

**Datum:** .....

.....  
Tomáš Foit

.....  
Milan Vašíček

.....  
Zdeněk Horák